



**HOSPITALES** El centro madrileño será el único en Europa que estudiará la eficiencia de este dispositivo con el que se mejora la preparación de intravenosos

## El Gregorio Marañón pilota un robot innovador de control de parenterales

**B. GARCÍA SUÁREZ**

[beatriz.garcia@correofarmaceutico.com](mailto:beatriz.garcia@correofarmaceutico.com)

El Servicio de Farmacia del Hospital Universitario Gregorio Marañón, de Madrid, trabajará a partir de diciembre con un innovador sistema de control de preparación de mezclas intravenosas. Se trata de una iniciativa pionera que permitirá al Servicio de Farmacia del centro madrileño realizar estudios de seguridad de uso de estos medicamentos. Todo apoyándose en un innovador robot (*IV Station*) que será probado por primera vez en Europa.

Ana Herranz, farmacéutica y responsable de Logística del centro, explica a CF que se trata de un acuerdo de colaboración a tres bandas: "el propio servicio de Farmacia; la empresa italiana que ha desarrollado el producto, Health-Robotics, y la Fundación para la Investigación Biomédica del centro". Todo forma parte "del plan general de proyectos de innovación del Gregorio Marañón, entre los que se encuentra la creación de una Oficina del Medicamento". Las aportaciones y los datos que facilite este robot, apunta, se integrarán



Sanjurjo junto a Güemes y Herranz en la presentación del nuevo robot, la semana pasada.

"dentro del proceso general de información del medicamento".

### TECNOLOGÍA INNOVADORA

El primer paso de todo este proceso ha venido con la instalación del robot en el centro, que fue presentado la semana pasada por el consejero de Sanidad madrileño, Juan José Güemes. El *IV Station* permite controlar y automatizar la preparación "de todos los parenterales" y su principal aportación es que "mejoraremos la eficiencia porque tiene un sistema de dosificación muy específico".

La seguridad prima en este dispositivo. En primer

lugar, un sistema de radiofrecuencia y contraseña identifica al operador (enfermero o farmacéutico) que vaya a trabajar con esta estación de trabajo. "Un lector óptico y el etiquetado por código de barras identifica la materia prima: el fungible y el vial necesarios para la mezcla", añade.

Y, gracias a un sistema de lámparas ultravioletas y otro de filtración del aire, aporta una mayor garantía del producto final en cuanto a esterilidad, asepsia, conservación y caducidad de las mezclas.

Algo que, como señala la jefa de Farmacia del centro, María Sanjurjo, permite te-

ner "una garantía superior al 99 por ciento de que el medicamento es correcto".

Además del valor añadido derivado del control y la mejora de la seguridad, favorece la eficiencia del servicio, ya que, como aclara Herranz, "ejecuta tres funciones: cargar, preparar y dispensar". De hecho, "puede simultáneamente cargar, preparar y dispensar dosis a la vez que reconstituye un fármaco liofilizado, por ejemplo. Tiene capacidad para hacer entre 30 y 60 mezclas a la hora, en función de su complejidad", apunta.

El acuerdo para desarrollar este prototipo de la empresa italiana permite al centro "hacer estudios pre y post instalación del robot de sus ventajas, en materia de eficiencia de errores y de seguridad", enumera Herranz. Los primeros trabajos aún tendrán que hacerse esperar, ya que "hasta dentro de cinco o seis semanas no será operativo porque aún hay que ajustarlo a los materiales con los que trabaja el centro", pero será efectivo en la prevención de errores como el que causó la muerte de un bebé este verano (CF del 27-VII-2009).